



CONFÉDÉRATION SUISSE Bureau fédéral de la propriété intellectuelle

6 Int. Cl. 2: A 47 F



CH FASCICULE DU BREVET (3)

595 078

- 1 Numéro de la demande: 7948/75
- 6 Additionnel à:
- 0 Demande scindée de:
- 2 Date de dépôt: 18. 6. 1975, 171/ch
- (3) (3) Priorité:

Brevet délivré le

30. 9. 1977

- 43 Exposé d'invention publié le 31.1.1978
- Titre:

Coffret présentair

Ø Titulaire:

Embadac, Moriass (Pyrénées Atlantiques, France)

4 Mandataire:

Kirker & Cie, Genève

@ Inventeur:

Georgy Bidegain, Pau (Pyrénées Atlantiques, France)

2

onses

La présente invention a pour objet un coffret présentoir, constitué notamment par une matière en feuille, telle que carton, bois, métal, plastique ou autre et destiné à contenir et à mettre en valeur tout article approprié, par exemple un flacou de parfum, un bijou ou autre.

Le but de l'invention est de fournir un coffret présentoir pouvant être construit de façon très simple et peu coffieuse mais en même temps élégante, à l'aide d'une machine automatique ou manuellament, et étant facile à manipuler entre une position de fermeture ou l'article est efficacement protégé dans pe coffret et une ou plusieurs positions d'ouverture où l'article est visible dans son entier avec une excellente présentation.

A cet effet, le coffret présentair, objet de l'invention, comporte une enveloppe se composant de deux coquilles articulées l'une avec l'antre suivant un axe vertical postérieur pour pouvoir s'ouvrir à l'evant à partir d'une position de fermeture, un socie disposé à l'intérieur et en bas de l'enveloppe et destiné à recevoir un article à présenter, et est caractérisé par des moyens élastiques de liaison attriant le socie aux coquilles et adaptés à exercer une poussée sur le socie d'une manière symétrique par rapport aux coquilles.

Grâce à cette disposition, le coffret assure commodément la double fonction de contenir l'article et de le présenter entièrement. On apprécien qu'entre la position de fermeture et une position d'ouverture plus ou moins accentnée ou vice-versa, les poyens élastiques de lisison permettent un fonctionnement irréprochable.

Suivant une forme d'exécution, les moyens élastiques de liaison sont disposés à l'intérieur de l'enveloppe à l'arrière du socle et sont formés par deux soufflets prolongés par des moyens de fixation au socle et à l'enveloppe.

De prétérence, les deux soufflets et leurs moyens de fination sont constitués par un volet pilé ayant une partie centrale finée an socle, deux parties intermédiaires libres formant respectivement les deux soufflets, et deux parties extrêmes finées respectivement aux deux coquilles.

Suivant une autre forme d'exécution, la partie centrale du volet est admise dans un déplacement des coquilles vers la position de fermeture, à s'avancer en haut, ce qui contribue à immobiliser l'article dans le coffret fermé.

Des formes d'exécution de l'invention sont ci-sprès décrites, à titre d'exemple, en référence aux dessins annexés dans lesquels:

la fig. 1 est une vue en perspective d'un coffret présentoir suivant l'invention en position d'ouverture normale de présentation:

la fig. 2 est une vue analogue à la fig. 1 mais éclatée, en montrant les deux coquilles et le socie muni du volet;

la fig. 3 montre en perspective une douille fixable au socie pour maintenir l'article posé sur celui-ci;

la fig. 4 est une vue du coffret, en position fermée, en coupe frontale suivant la ligne IV-IV de la fig. 5;

les fig. 5 et 6 sont des vues du coffret de la fig. 4, en coupes horizontales respectivement suivant la ligne V-V et la ligne VI-VI de la fig. 4;

les fig. 7 et 8 sont des vues analogues à la fig. 6 mais montrent le coffret, respectivement en position entre-ouverte et en position d'ouverture maximale;

la fig. 9 est une vue du coffret de la fig. 4, en coupe latérale suivant la ligne IX-IX de la fig. 4;

les fig. 10 et 11 sont des vues schématiques analogues à la fig. 6, mais concernent respectivement deux exemples parmi des variantes possibles de l'enveloppe extérieure.

On se référera d'abord aux fig. 1 à 9, qui concernent, à titre d'exemple, une application de l'invention à un coffret présentoir de forme générale parallélépipédique pour un article A à

présenter tel qu'un flacon de parfum ou autre. Le coffret présentoir comporte une enveloppe désignée généralement par 10 et se composant de deux coquilles 11 et 12 constituées par des boîtes creuses parallélépipédiques.

Les coquilles 11 et 12 sont articulées l'une avec l'autre suivant un axe vertical postérieur 13 constitué par une charnière qui est réalisée grâce à une feuille extérieure 14 et à une feuille intérieure 15, respectivement collées sur les coquilles 11 et 12.

Les deux coquilles 11 et 12 ainsi articulées en 13 peuvent s'ouvrir à l'avant (fig. 1, 7 et 8) à partir d'une position de fermeture (fig. 5 et 6). La position d'ouverture de la fig. 7 est une position d'ouverture partielle ou autrement dit d'entreouverture. Celle de la fig. 1 est une position d'ouverture nors male de présentation. Et celle de la fig. 8 une position d'ouverture maximale.

Un socie 16 de forme parailélépipédique est disposé à l'intérieur et en bas de l'enveloppe 10 et est destiné à recevoir Particle à présenter A.

A cet effet, on prévoit une douille en matière transparants 17 (fig. 3) présentant des pattes inférieures 18 destinées à s'engager dans des fentes 19 du socie 16 (fig. 4, 5 et 9). La douille transparente 17 ainsi solidement assujettie an socie 16 est apte à recevoir par engagement par le haut et à ceinturer is l'article A tel qu'un flacon en le maintenant solidement en position sur ce socie.

Des moyens élastiques de liaison 20 et 21 attellent le socie 16 aux coquilles 11 et 12 et sont adaptés à exercer une poussée horizontale vers l'avant sur le socie 16 d'une manière syméso trique par rapport sux coquilles 11 et 12.

Les moyens élastiques de liaison 20 et 21 sont disposés à l'intérieur de l'enveloppe 10 à l'arrière du socle 16 et sont formés (fig. 2) par deux souffiets 20 et 21, prolongés par des moyens de fixation 22 au socle 16, par des moyens de fixation 25 à la coquille 11 et par des moyens de fixation 24 à la coquille 12.

Dans l'exemple représenté, chaque souffiet 20 cu 21 comporte (fig. 8) deux éléments 25 et 26 séparés par un pli vertical 27. On voit plus particulièrement sur cette fig. 8 que l'élément 40 25 adjacent au socie 16 est plus étroit que l'élément 26 adjacent à l'enveloppe 10.

Dans le mode de construction représenté, les deux souffiets 20 et 21 et leurs moyens de fization 22, 23, 24 sont constitués globalement par un volet plié 28 s'étendant sur toute la hauteur de l'enveloppe 10.

Le volet 28 a sa partie centrale 22 fixée en bas au socie 16, deux parties intermédiaires libres 20 et 21 formant respective ment les deux soufflets et ses deux parties extrêmes 23 et 24 fixées respectivement aux deux coquilles 11 et 12.

 On appréciera que les parties 23 et 24 recouvrent exactement le fond des coquilles 11 et 12.

Dans le mode de construction représenté, les coquilles 11 et 12, le socie 16 et les moyens élastiques de liaison constitués par le volet 28, sont formés par une matière en feuilles telle que carton finable par collage. Plus particulièrement la partie centrale 22 du volet 28 est collée en bas en 22b (fig. 9) uniformément ou localement sur toute la face arrière 16b du socie 16, tandis que les parties extrêmes 23 et 24 du volet 28 qui recouvrent entièrement les fonds des coquilles 11 et 12 sont collées uniformément ou localement sur lesdits fonds.

On appréciera que la construction qui vient d'être décrite peut être effectuée soit à la main, soit entièrement sur une machine automatique de cartonnage ce qui permet un prix de revient réduit.

On notera plus particulièrement aux fig. 5 et 6 que le socle 16 est agencé de telle façon que dans la position de fermeture des coquilles 11 et 12, il remplisse exactement une partic antérieure de la section horizontale du volume intérieur de l'enveloppe 10 et qu'il reçoive de la part du volet 28 une pression suffisante pour maintenir le coffret fermé en position de fermeture,

Dans cette position de fermeture (fig. 6 et 9), la partis centrale 22 du volet 28 est admise à s'avancer en haut en 22a, ce qui contribue à immobiliser l'article A dans le coffret fermé.

Four ouvrir le coffret, on fait pivoter les coquilles 11 et 12 sutour de l'axe chamière 13 (fig. 7), les arêtes amérieures 16a du socie 16 ne cessant d'appuyer sur les coquilles 11 et 12 en maintenant symétriquement le socie 16 sous la poussée élastique des souffiets 20 et 21.

Le coffret se trouve en position normale d'ouverture de présentation, de préférence lorsque les deux arêtes 16a coincident respectivement avec les bords 11a et 12a des coquilles 11 et 12 (fig. 1)

On peut ouvrir le coffret au-delà de cette position d'ouverture normale de présentation jusqu'à la position d'ouverture maximale (fig. 8) où le socie 16 vient buter à l'arrière sur la chamière 13. Dans cette position d'ouverture maximale, on peut commodément retirer ou mettre en place l'article A.

On appréciera qu'au cours du déplacement des coquilles 11 et 12 en retour vers la position de fermeture, le haut 22a de la partie centrale 22 du voiet 28, qui est d'abord verticalement alignée avec la face arrière 16b du socis 16 (fig. 8), s'avance progressivement jusqu'à la position de fermeture où elle contribue à immobiliser l'article A (fig. 9).

Dans le mode de réalisation, qui a été décrit en référence aux fig. 1 à 9, le coffret a une section rectangulaire avec des éléments parallélépipédiques, mais il peut également avoir teute autre forme appropriée par exemple une forme haxagonale en 10' comme à la fig. 10 ou une forme circulaire en 10' comme à la fig. 11.

REVENDICATION

Coffret présentoir, comportant une enveloppe se composant de deux coquilles articulées l'une avec l'autre suivant un ave vertical postérieur pour pouvoir s'ouvrir à l'avant à partir d'une position de fermeture, un socie disposé à l'intérieur et en bas de l'enveloppe et destiné à recevoir un article à présenter, caractérisé par des moyens élastiques de liaison attelant le socie aux coquilles et adaptés à exercer une poussée sur le socie d'une manière symétrique par rapport aux coquilles.

SOUS-REVENDICATIONS

1. Coffret présentoir suivant la revendication, caractérisé en

ce que lesdits moyens élastiques de liaison sont disposés à l'intérieur de l'enveloppe, à l'arrière du socle.

nses

 Coffret présentoir suivant la revendication, caractérisé en ce que, dans la position de fermeture des coquilles, le socie s remplit exactement une partie antérieure de la section horizontale du volume intérieur de l'enveloppe.

 Coffret présentoir suivant la révendication, caractérisé en ce que lesdits moyens élastiques de liaison sont formés par deux soufflets prolongés par des moyens de fixation au socie et à l'envelonne.

 Coffret présentoir suivant la sous-revendication 3, caractérisé en ce que chaque soufflet comporte deux éléments séparés par un pli vertical.

 Coffret présentoir suivant la sous-revendication 4, caractérisé en ce que l'élément adjacent au socie est plus étroit que l'élément adjacent à l'enveloppe.

6. Coffret présentoir suivant la sous-revendication 3, caractérisé en ce que les deux souffiets et leurs moyens de fination sont constitués par un volet plié ayant une partie centrale finée au socle, deux parties intermédiaires libres formant respectivement les deux souffiets, et deux parties extrêmes finées respectivement aux deux coquilles.

 Coffret présentoir suivant la sous-revendication 6, caractérisé en ce que ladite partie centrale du volet est admise dans un déplacement des coquilles vers la position de fermeture à s'avancer en haut.

8. Coffret présentoir suivant la sous-revendication 7, caractérisé en ce que l'avancée du voiet et des souffilets permet un blocage en place de l'article à contenir quand le coffret est en position fermée.

 Coffret présentoir suivant la sous-revendication 3, caractérisé en ce que les soufflets et leurs moyens de fixation s'étendent sur toute la hauteur de l'enveloppe.

10. Coffret présentoir suivant la revendication, caractérisé en ce que les coquilles, le socle et les moyens élastiques de liaison sont constitués par une matière en feuille, tels que carton, fixable par collage.

11. Coffret présentoir suivant la revendication, caractérisé en ce que les moyens élastiques de liaison appuient sur le socie lequel appuie à son tour sur les coquilles en position fermée et maintiennent le coffret dans cette position.

12. Coffret présentoir suivant la revendication, caractérisé en ce qu'une douille associée au socie est prévue pour maintenir l'article sur celui-ci et le moutrer dans son entier.



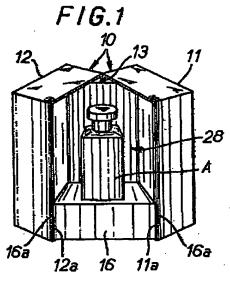


FIG.2

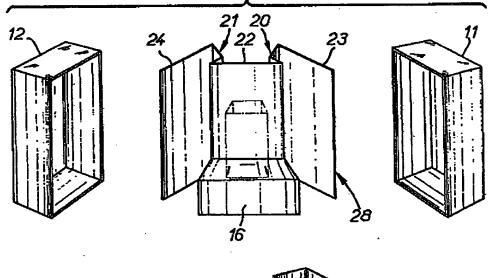
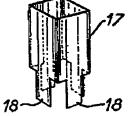
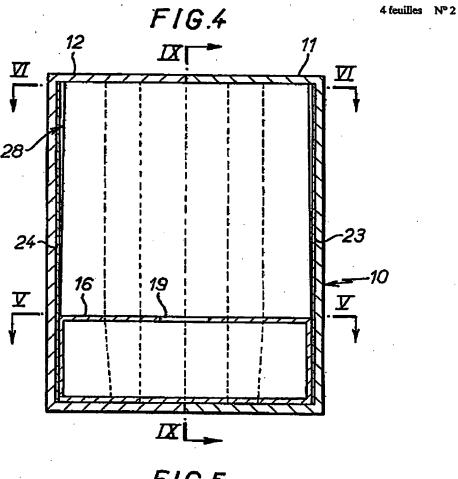


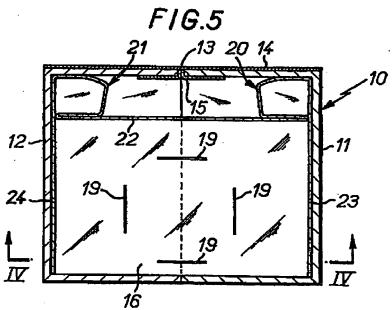
FIG.3





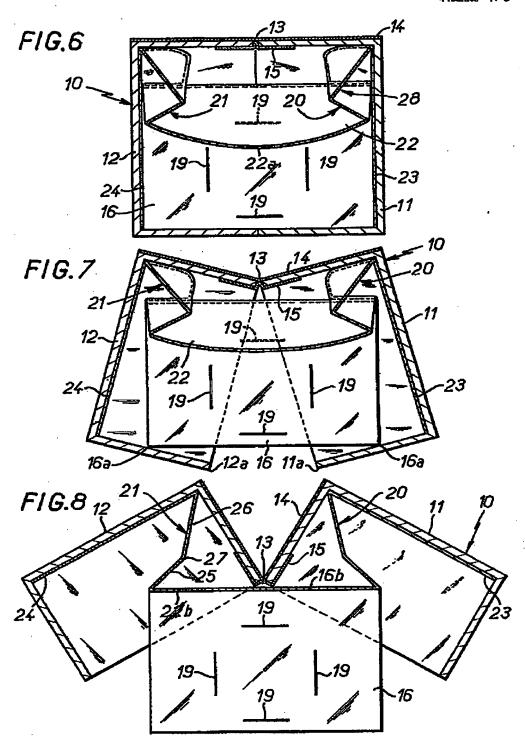
595 078







595 078 4 feuilles N° 3





595 078 4 feuilles N° 4

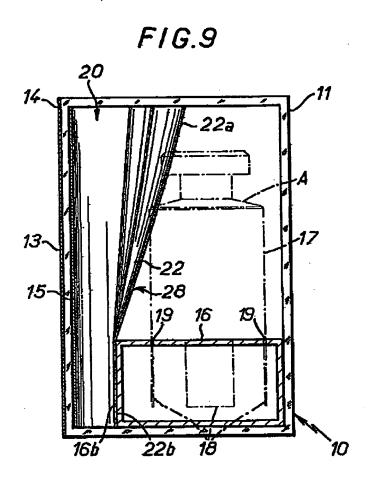


FIG.10

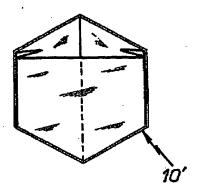


FIG.11

